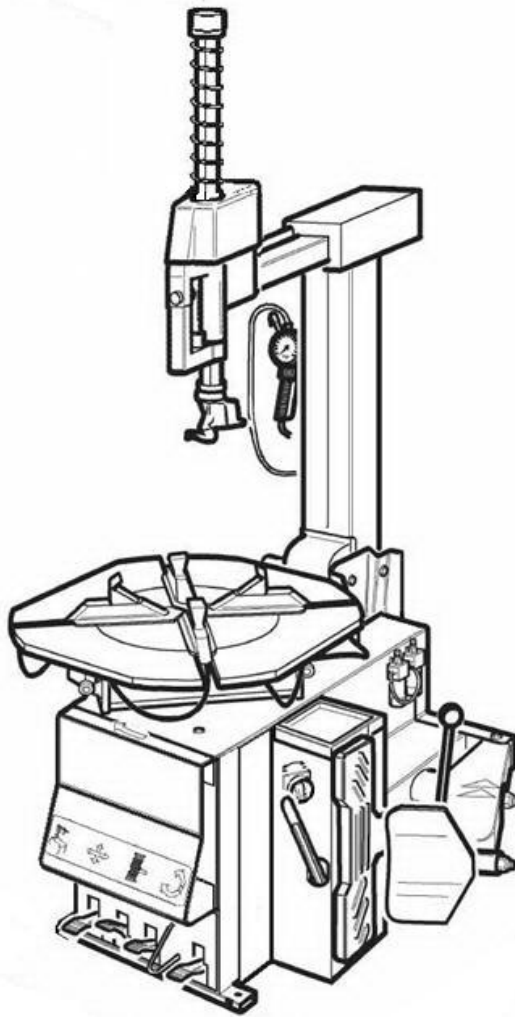




# **BEAR<sup>®</sup>**



**70-035**




**DESMONTADOR AUTOMÁTICO DE  
NEUMÁTICO**


**MANUAL DEL USUARIO Y MANTENIMIENTO**

**GRUPO CARTEK – 6950 EAST N AVENUE – KALAMAZOO, MI. 49048**

## SÍMBOLOS Y CARACTERES IMPRESOS:

A lo largo del manual, los siguientes símbolos y caracteres impresos son utilizados para facilitar la lectura:

	Indica las operaciones que requieren un apropiado cuidado
	Indica prohibición
	Indica la posibilidad de riesgo para el operador
<b>FUENTE NEGRITA</b>	Información importante

	<b>ADVERTENCIA: Antes de operar la máquina y cargar algún ajuste, lea el capítulo 7 de “mantenimiento” donde todas las operaciones apropiadas para un mejor funcionamiento son mostradas.</b>
---	---

## CONTENTS

<b>1</b>	<b>INTRODUCCIÓN</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>INFORMACIÓN GENERAL</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>TRANSPORTE, DESEMBALAJE Y ALMACENAMIENTO</b>	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>INSTALACIÓN</b>	<b>10</b>
<b>5</b>	<b>FUNCIONAMIENTO / OPERACIÓN</b>	<b>26</b>
<b>6</b>	<b>INFLADO</b>	<b>30</b>
<b>7</b>	<b>MANTENIMIENTO</b>	<b>32</b>
<b>8</b>	<b>SOLUCIÓN DE PROBLEMAS</b>	<b>33</b>
<b>9</b>	<b>ESQUEMA ELÉCTRICO Y NEUMÁTICO</b>	<b>34</b>

# CAPÍTULO 1 - INTRODUCCIÓN

## 1.1 INTRODUCCIÓN

Gracias por adquirir un producto de la línea de desmontadoras. La máquina ha sido fabricada de acuerdo con los mejores principios de calidad. Siga las sencillas instrucciones proporcionadas en este manual para asegurar el correcto funcionamiento y la larga vida útil de la máquina. Lea detenidamente todo el manual y asegúrese de entenderlo.

## 1.2 DATOS DE IDENTIFICACIÓN DE LA DESMONTADORA

Una descripción completa del "Modelo de desmontadora" y del "Número de serie" facilitará la prestación de servicio por parte de nuestra asistencia técnica y facilitará la entrega de las piezas de recambio necesarias. Para mayor claridad y comodidad, hemos insertado los datos de su desmontadora en el cuadro siguiente. En caso de discrepancia entre los datos facilitados en este manual y los que figuran en la placa fijada en la desmontadora, se debe considerar que estos últimos son los correctos.


<b>BEAR.</b>		
Type:		
Volt	Amp	Kw
Ph	Hz	
Year of manufacturing:		
Air supply: 8-10 bar (115 – 145 PSI)		

## 1.3 GUARDA DEL MANUAL

Para un uso adecuado de este manual, se recomienda lo siguiente:

- Mantener el manual cerca de la máquina, en un lugar de fácil acceso.
- Mantener el manual en un lugar protegido de la humedad.
- Utilizar este manual correctamente sin dañarlo.
- Se prohíbe el uso de la máquina por parte de operadores que no estén familiarizados con las instrucciones y procedimientos contenidos en el mismo.

Este manual es parte integral de la máquina: deberá entregarse al nuevo propietario en caso de reventa de la máquina.

	<b>Las ilustraciones se han realizado para mostrar procedimientos generales. Por lo tanto, es posible que algunas piezas o componentes de producción estándar difieran de las representadas en las imágenes</b>
---	---

## 1.4 PRECAUCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

	<b>La desmontadora sólo puede ser utilizada por personal especialmente formado y autorizado.</b>
---	--

- Cualquier manipulación o modificación del equipo realizada sin la autorización previa del fabricante exime a BEAR de toda responsabilidad por los daños causados directa o indirectamente por las acciones mencionadas.
- La retirada o manipulación de los dispositivos de seguridad invalida inmediatamente la garantía.

## **PARA EL LECTOR**

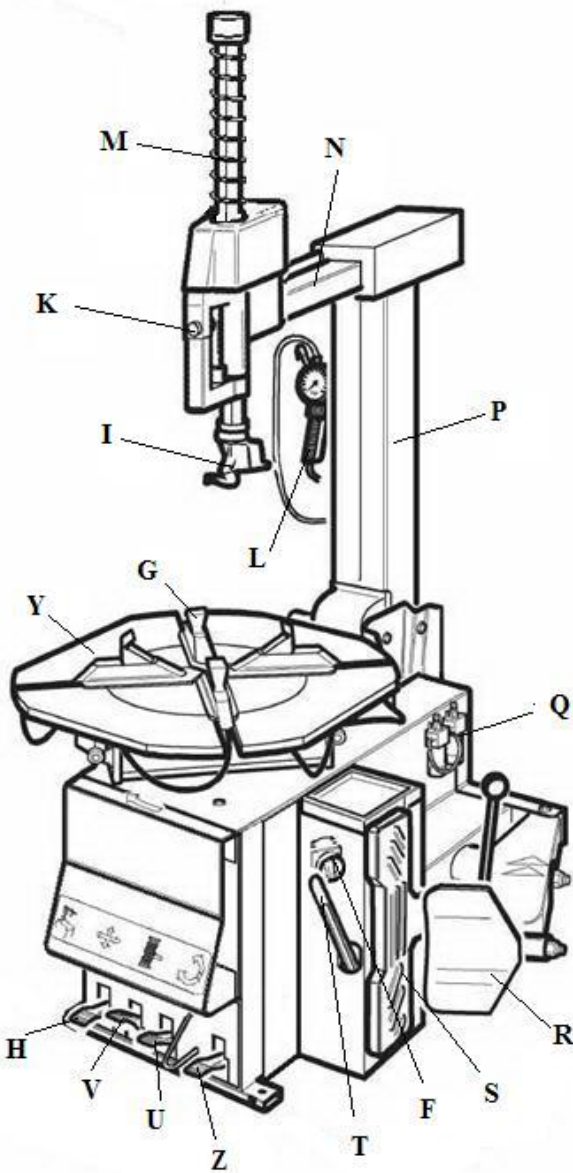
Se ha hecho todo lo posible para que la información contenida en este manual sea correcta, completa y actualizada. El fabricante no se responsabiliza de los errores cometidos en la elaboración de este manual y se reserva el derecho a realizar cualquier cambio debido al desarrollo del producto, en cualquier momento.

## CAPÍTULO 2 - INFORMACIÓN GENERAL

### 2.1 USO PREVISTO

- Esta desmontadora automática ha sido diseñada y fabricada exclusivamente para desmontar y montar neumáticos de/en llantas de 12" a 26" y un diámetro máximo de 1200 mm..
- En particular, EL FABRICANTE no se hace responsable de los daños causados por el uso de esta desmontadora para fines distintos a los especificados en este manual y, por tanto, inadecuados, incorrectos y poco razonables.

### 2.2 DESCRIPCIÓN



F) Interruptor de doble velocidad de la plataforma giratoria

G) Abrazaderas

D) Cabezal de montaje

L) Medidor de línea de aire

M) Barra de montaje

N) Brazo horizontal

P) Brazo vertical

Q) Suministro de aire

R) Rompedor de cuentas

S) Soporte de la rueda

T) Palanca de elevación del talón

U) Pedal de control del destalonador

V) Pedal de control de la pinza

Z) Pedal de control del inversor

H) Pedal del brazo basculante

Y) Plato giratorio

K) Botón de bloqueo

Fig . 1

## 2.3 SEÑALES DE ADVERTENCIA DE PELIGRO

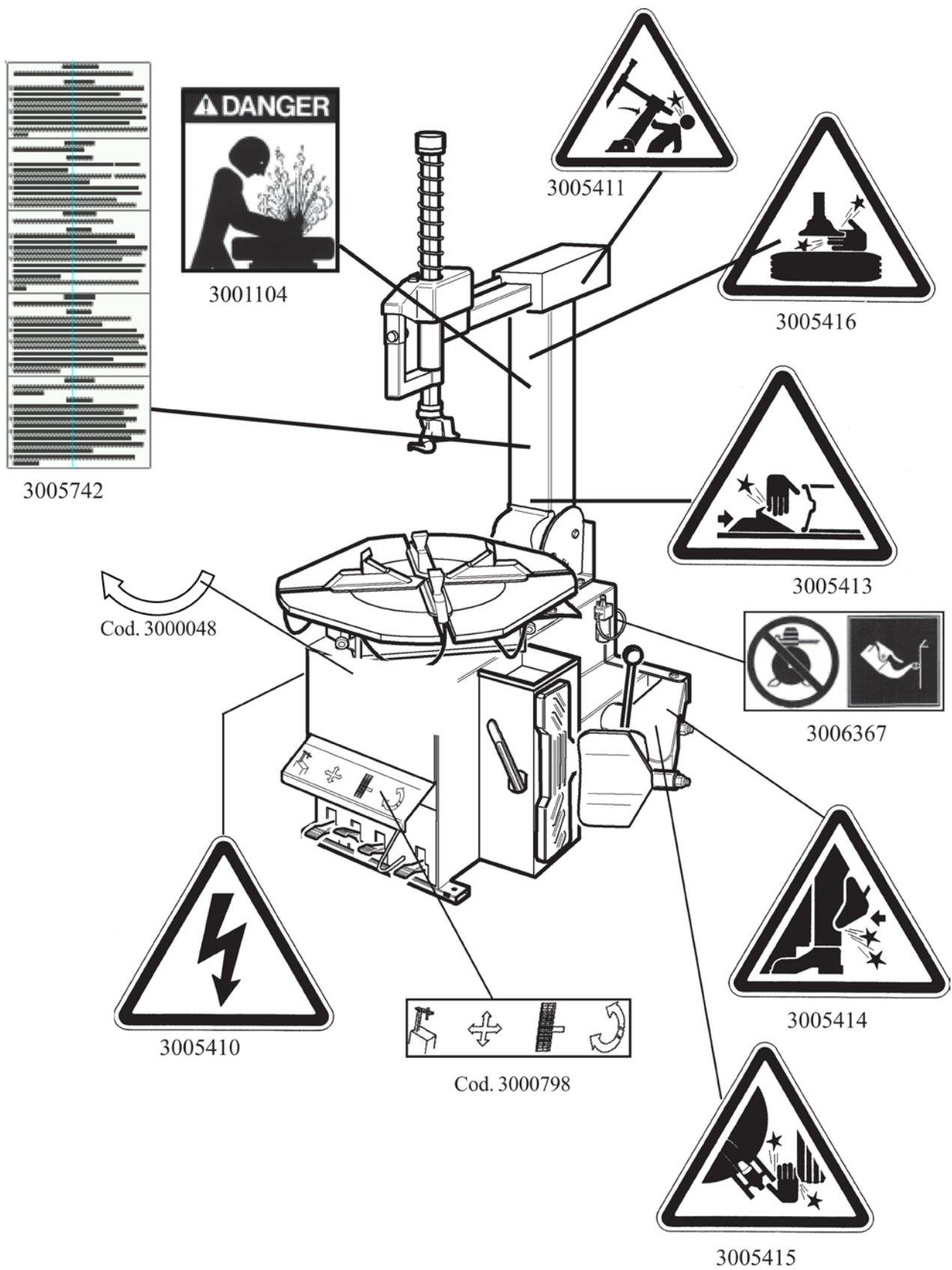


Fig. 2

## 2.4 ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

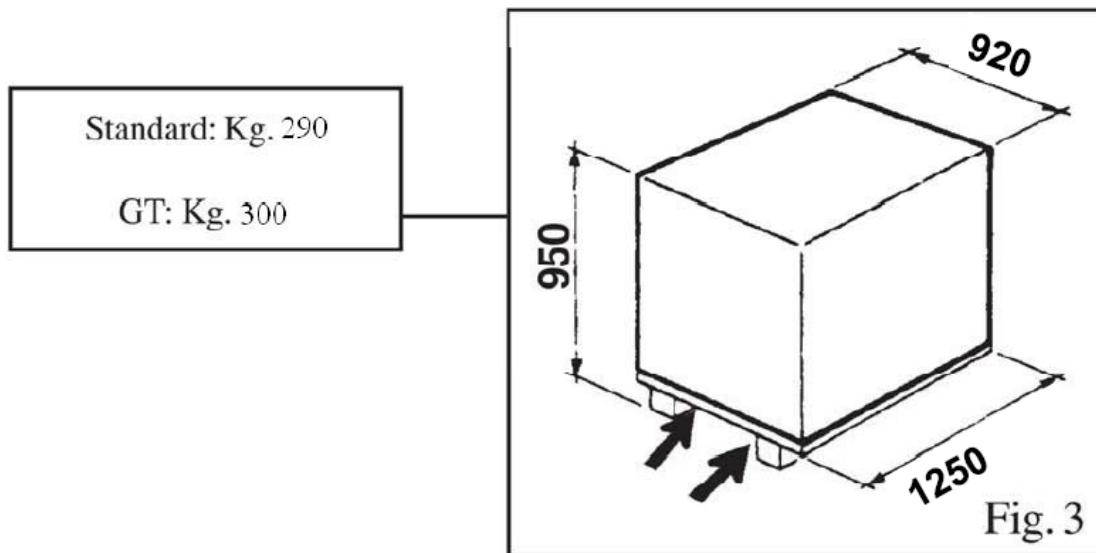
Dimensión del borde de cierre externo	12" – 26"
	13" – 27"
	14" – 28"
Dimensión del borde de cierre interno	14"- 28"
	15" – 29"
	16" – 30"
Diámetro máximo del neumático	1200mm (47")
Anchura máxima de los neumáticos	370mm (14.6")
Fuerza sobre la cuchilla destalonadora (10 bar)	3000 kg
Presión de trabajo	10 bar (145 psi)
Dispositivo de presión de inflado máx.	3.5 bar (50 psi)
Voltaje de Fuente de alimentación	230V - 1 Ph
	110V - 1Ph
Poder del motor	0.8/1.1 kw (3ph vel. doble)
	0.75 kw (1ph)
Velocidad de rotación	7 rpm
Antorcha de eje máximo	1200 NM
Dimensión del embalaje	1250 x950 x 920
Dimensión del embalaje	290 kg STND
	310 kg GT
Nivel de ruido en condiciones de trabajo	< 70 dB (A)



## CAPÍTULO 3 - TRANSPORTE, DESEMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

### 3.1 TRANSPORTE

- La desmontadora debe transportarse en su embalaje original y mantenerse en la posición indicada en el propio embalaje.
- La máquina empaquetada puede trasladarse mediante una carretilla elevadora de capacidad adecuada. Introduzca las horquillas en los puntos indicados en la figura 3.



### 3.2 DESEMBALAJE

- Retire el cartón protector y la bolsa de nylon.
- Compruebe que el equipo está en perfecto estado, asegurándose de que no hay piezas dañadas o que faltan. Utilice la fig. 1 como referencia.



**En caso de duda, no utilice la máquina y póngase en contacto con su distribuidor.**

### 3.3 ALMACENAMIENTO

En caso de almacenamiento prolongado, asegúrese de desconectar todas las fuentes de alimentación y engrasar las guías de deslizamiento de las pinzas de la plataforma giratoria para evitar que se oxiden.

## CAPÍTULO 4 - INSTALACIÓN

### 4.1 ESPACIO NECESARIO

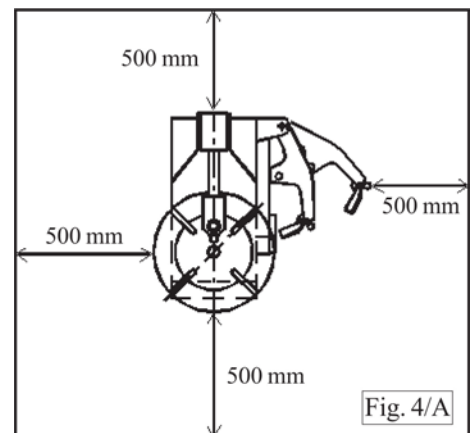
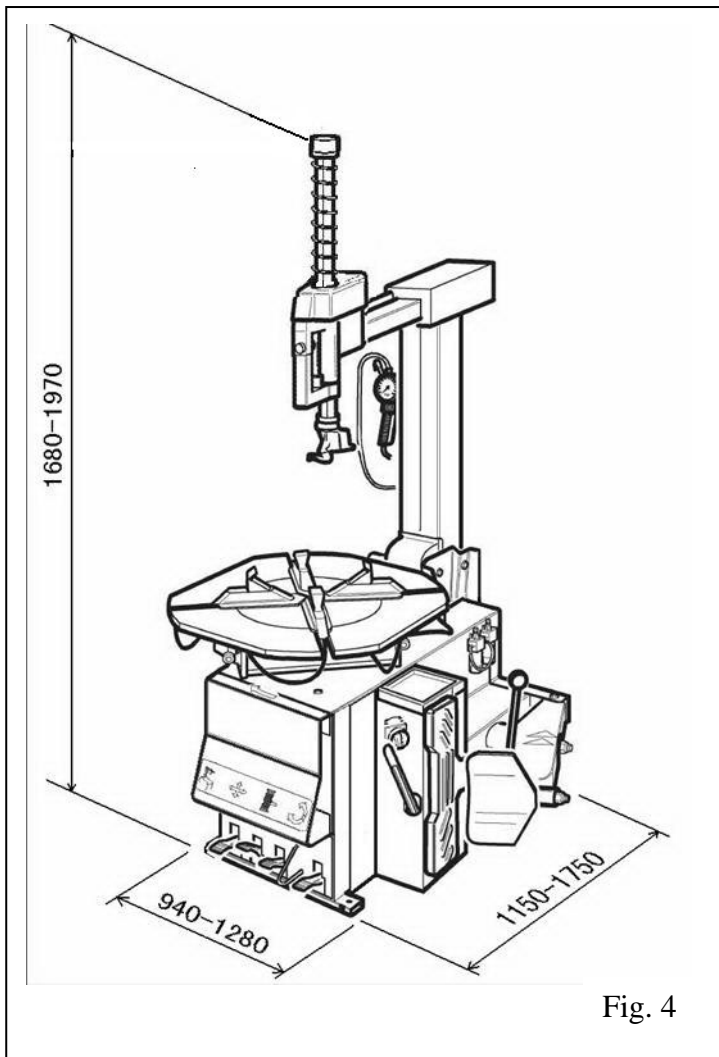


Cuando elija el lugar de instalación, asegúrese de que cumple con la normativa vigente en materia de seguridad laboral.

- La desmontadora debe estar conectada a la red eléctrica principal y al sistema de aire comprimido. Por lo tanto, es aconsejable instalar la máquina cerca de las fuentes correspondientes.
- El lugar de instalación también debe proporcionar al menos el espacio que se muestra en las imágenes 4 - 4/A, para permitir que todas las partes de la máquina funcionen correctamente y sin ninguna restricción.



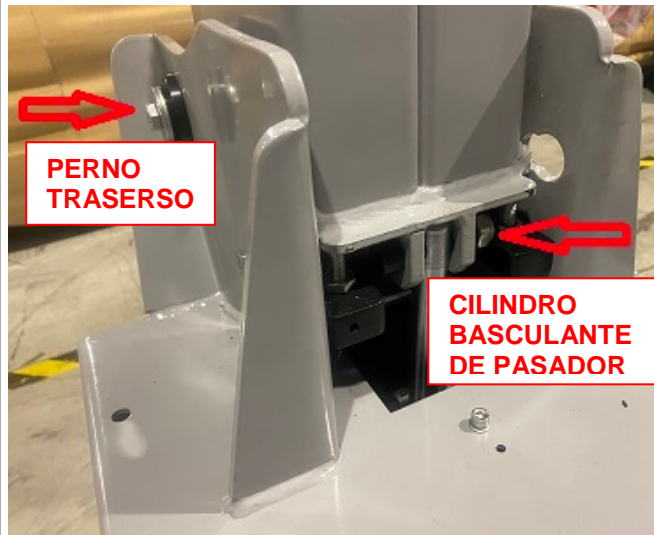
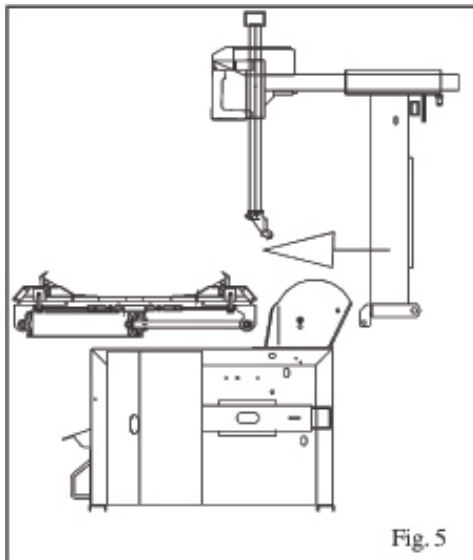
Esta desmontadora con motor eléctrico no puede utilizarse cerca de materiales explosivos.



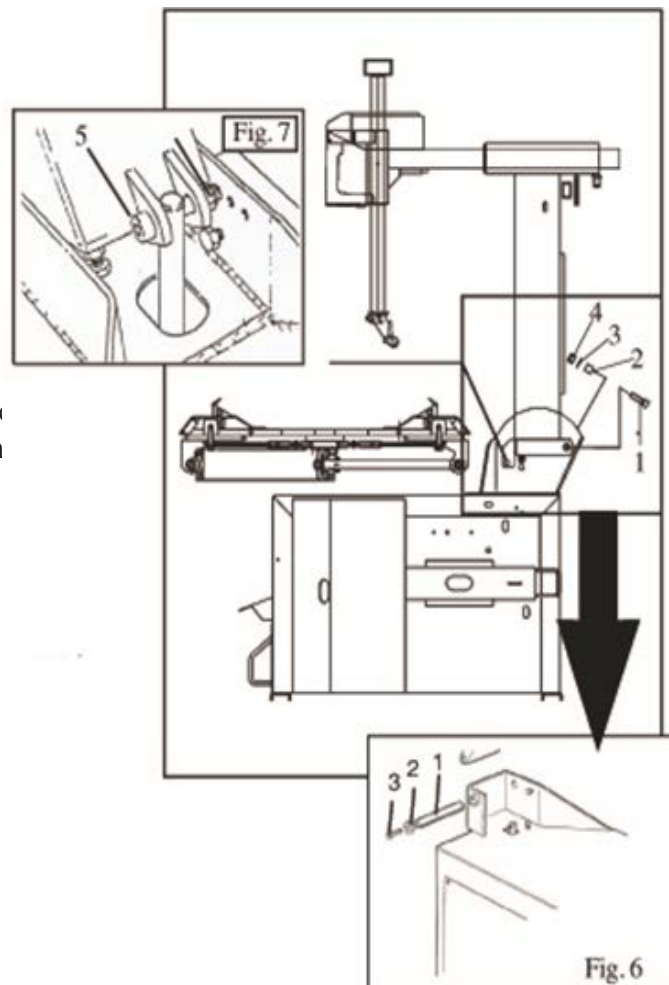
### 4.2 POSICIONAMIENTO Y MONTAJE DE PIEZAS

#### 4.2.1 Montaje del brazo y periféricos

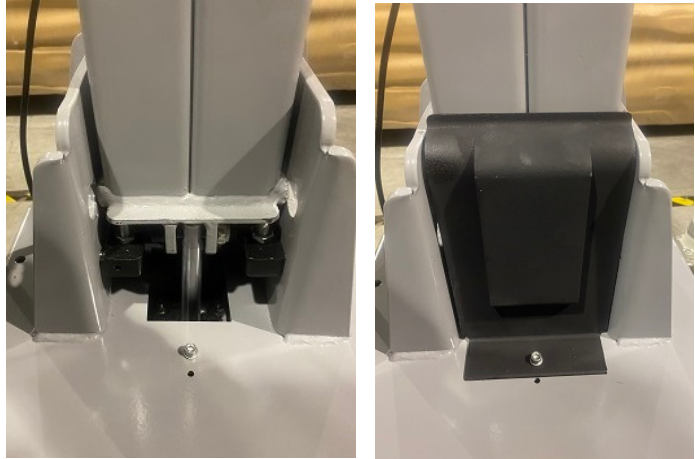
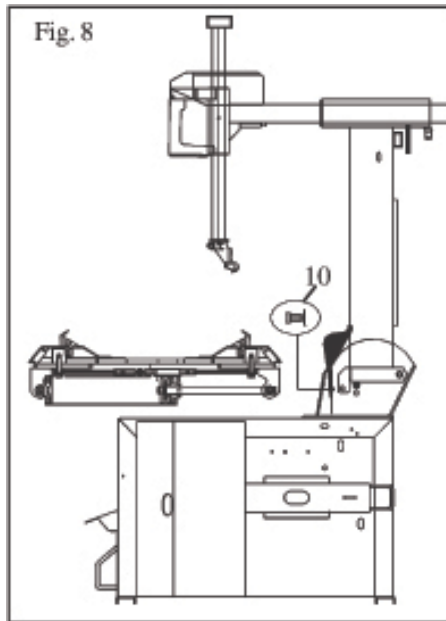
- Retire los tornillos de fijación de la paleta y coloque la desmontadora en el suelo
- Coloque el brazo vertical en su alojamiento en el cuerpo de la máquina, como se muestra en la Fig. 5.



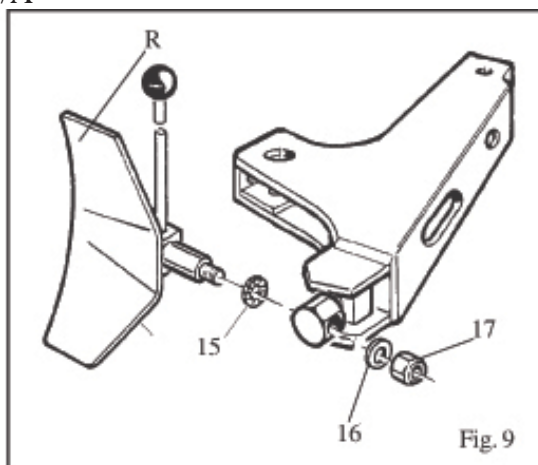
- Esta operación debe ser realizada por dos operarios. Una grúa o equipo similar puede ser necesario para levantar con seguridad el brazo vertical.
- Coloque el pasador de articulación trasero (1) y las arandelas (2) y apriete los tornillos (3). Fig. 6.
- Coloque el pasador (5) para conectar el cilindro de inclinación y el brazo como se muestra en la Fig. 7.
- Apriete la tuerca (7).



- Apriete el tornillo y la arandela (10) para fijar la cubierta de plástico como se muestra en la Fig. 8



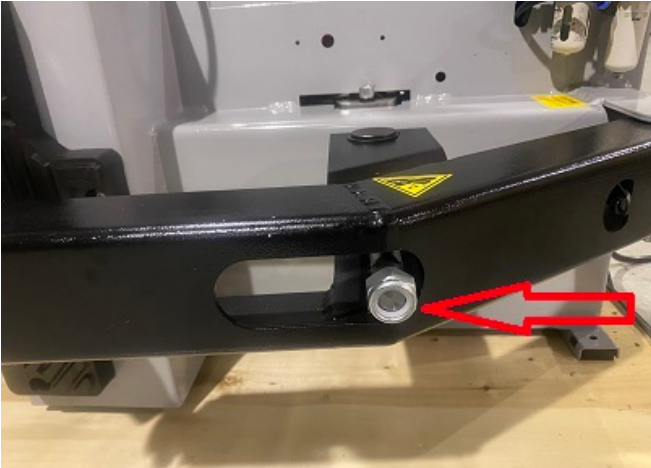
- Coloque la cuchilla (R) en el brazo destalonador. Coloque la arandela (15) dentro del brazo y la arandela (16) fuera. Fig. 9. Apriete la tuerca autoblocante (17) en el pasador de la cuchilla. Fig. 9/A



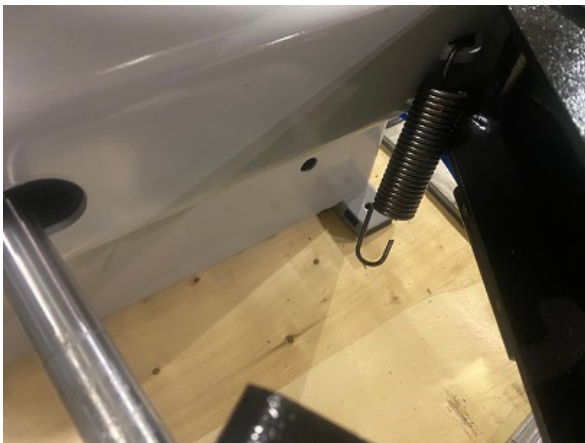
- (Opcional) Instalación de la almohadilla rompe gotas



- Retire la tuerca de bloqueo del eje del destalonador
- Desenganche el muelle del brazo destalonador.



- Gire y retire el brazo del destalonador, inserte el cojín de goma.



- Vuelva a colocar el muelle en el brazo del destalonador utilizando unos alicates de cierre o una herramienta similar, monte de nuevo la tuerca de cierre en el eje del destalonador.

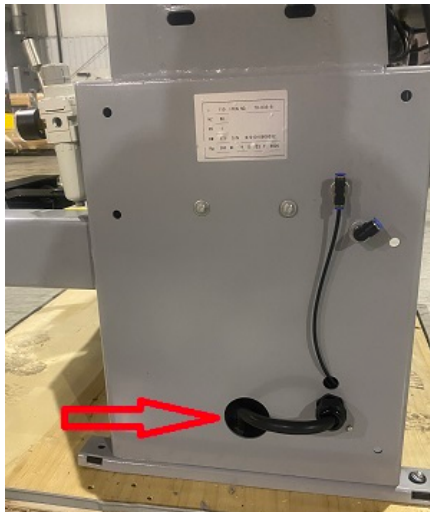


## 4.2.2 Montaje y conexión del tanque GT

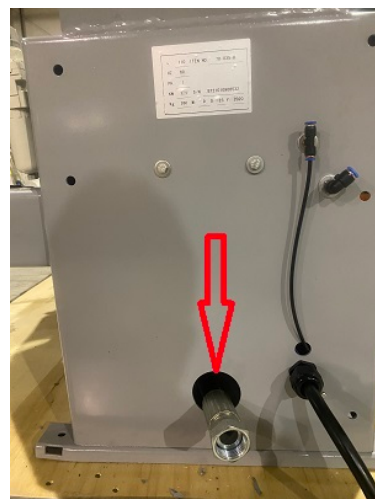
- Retire los tornillos del perímetro de la cubierta lateral en el lado derecho de la máquina. Coloque la cubierta a un lado para acceder al interior de la máquina.



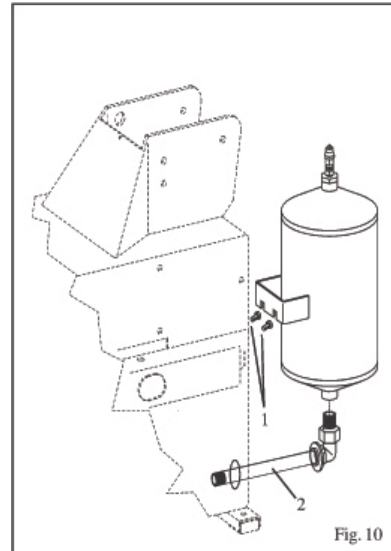
- Extraiga el cable principal de alimentación del interior de la máquina a través del orificio más grande de la parte trasera. Tenga cuidado y evite que este cable se enrede en el interior de la máquina, lo que podría provocar la desconexión de una línea aérea.



- Route Pase la manguera (2), situada en el interior del cuerpo de la máquina, a través del orificio situado en la parte trasera del cuerpo.



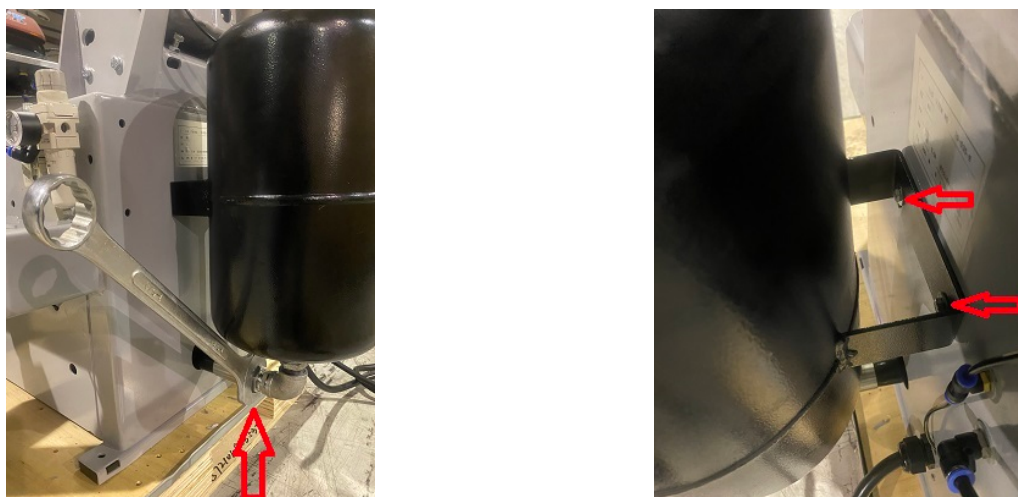
- Conecte el tanque de aire a la neumática principal manguera que sale del interior de la máquina y luego proceder a la fijación del depósito/soporte en el chasis de la máquina, utilizando el (2) tornillos suministrados.



- Hay un suministro de dos (2) juntas tóricas (juntas) adjuntas al tanque de aire. Utilice una para fijar la manguera en la unión del tanque y guarde la otra para usarla en el futuro si es necesario.



- Apriete la unión y apriete los tornillos para fijar el soporte del depósito a la máquina.



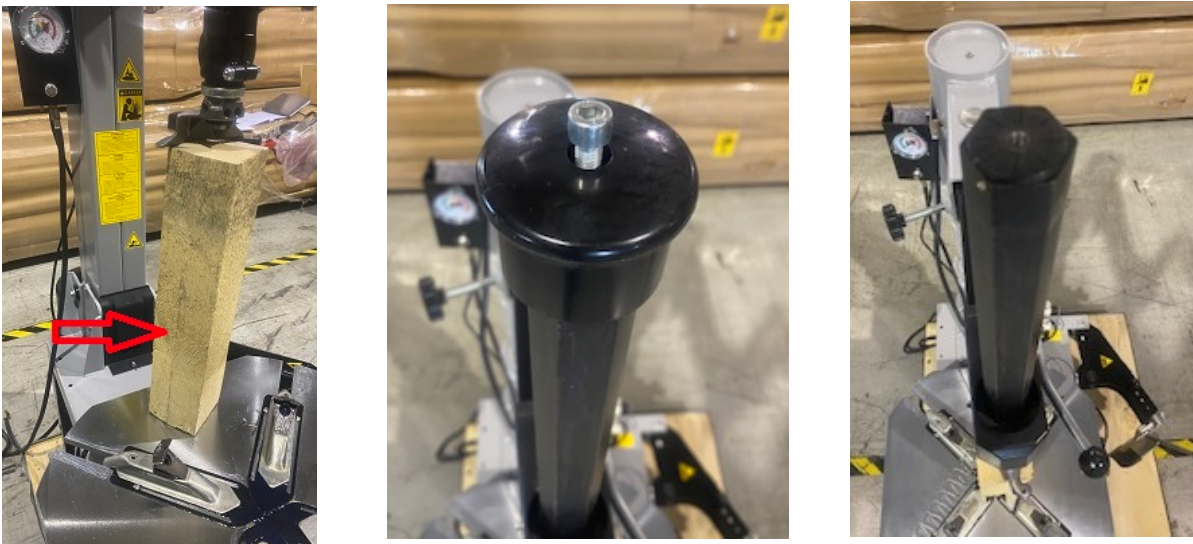
#### 4.2.2 Montaje y conexión del manómetro

- Retire el tornillo superior y afloje el tornillo inferior de la superficie de la torre de la desmontadora que sujeta el conjunto del manómetro.
- Montar el conjunto del manómetro y fijarlo con los dos tornillos.
- Conecte la línea neumática en la unión de la parte trasera de la máquina, como se muestra a continuación.



#### 4.2.4 Instalación del muelle en el brazo de montaje/desmontaje

- Levante con la mano el brazo de montaje/desmontaje y coloque una cuña (madera, etc.) para mantenerlo en su sitio. Retire el tornillo que sujeta la tapa de plástico con una llave Allen y retire la tapa por completo.





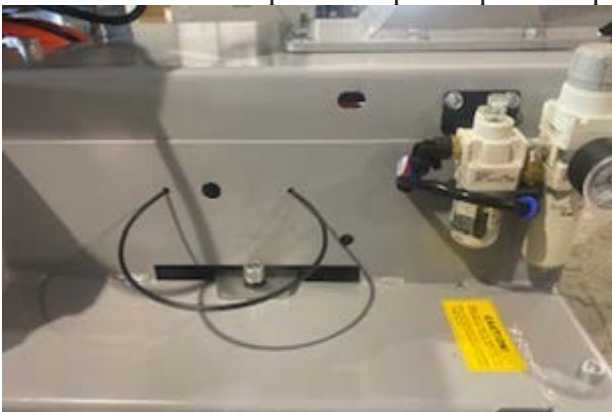
- Introduzca el muelle suministrado en la caja de accesorios. Coloque el tapón de plástico y fíjelo con una llave hexagonal.



- Retire la tuerca de bloqueo superior de la base del muelle y apriete la tuerca plana existente en la tuerca de bloqueo inferior. Inserte / monte el protector de plástico y apriete la tuerca de bloqueo.

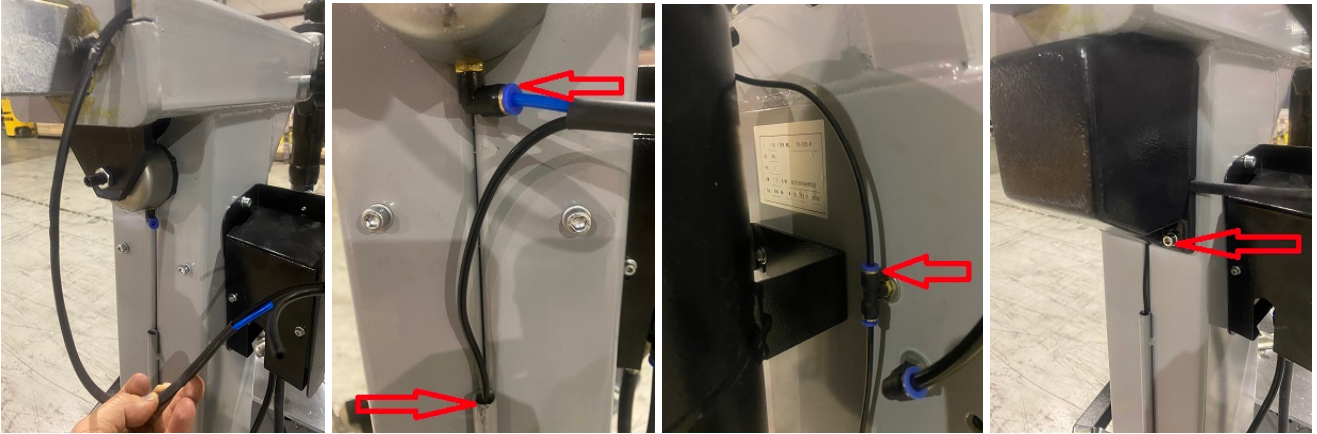


Introduzca el anillo suministrado en la caja de accesorios en el lado izquierdo del cuerpo de la desmontadora. Coloque el recipiente provisto para el lubricante dentro del anillo.



#### 4.2.5 Conexión del mecanismo de cierre neumático

- Conecte la manguera neumática que sale del brazo de montaje. Pase la pequeña línea neumática que va hacia abajo a través del canal metálico de la parte trasera de la torre y conecte esta línea en el racor existente situado en la parte trasera inferior de la máquina.  
Instale / monte la tapa de la placa y apriete los dos (2) tornillos Allen.



#### 4.2.6 Montaje del brazo de asistencia (opcional)

- Retire los dos tornillos de fijación que sujetan el conjunto del filtro en la máquina para tener acceso a las mangueras neumáticas (2) que se conectan desde el interior de la máquina.



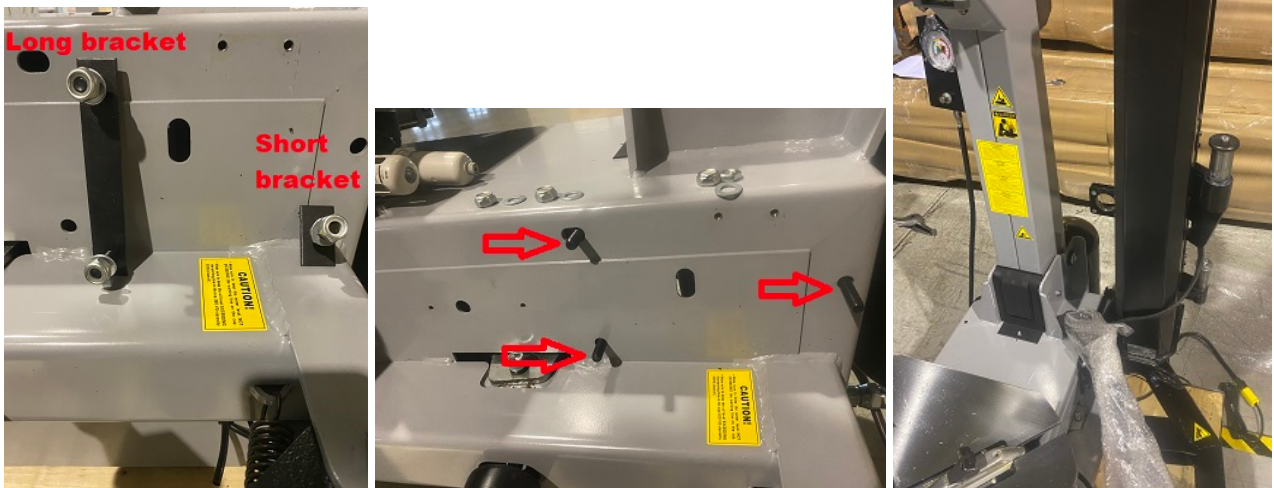
El siguiente soporte metálico no se utiliza y, por tanto, puede descartarse si está presente:



Etiquete cada una de las dos mangueras neumáticas conectadas al conjunto del filtro para poder identificarlas y reconectarlas posteriormente.  
Desconecte ambas mangueras del conjunto del filtro, empújelas hacia el interior de la máquina y vuelva a dirigir las hacia el exterior a través del orificio situado en la parte inferior de la máquina, como se muestra a continuación:



Identifique los soportes metálicos largos y cortos  
Coloque los dos soportes en el interior de la máquina de forma que los espárragos pisados atraviesen el chasis de la máquina como se muestra a continuación.  
Monte la torre del brazo de asistencia en los tres (3) espárragos y fíjela con las tuercas de seguridad.



Monte el brazo curvo en el brazo que tiene la palanca neumática, como se muestra a continuación (Lubrique las áreas que se conectan con grasa blanca).  
Atornille el brazo de asistencia pisado en el extremo del brazo curvo.



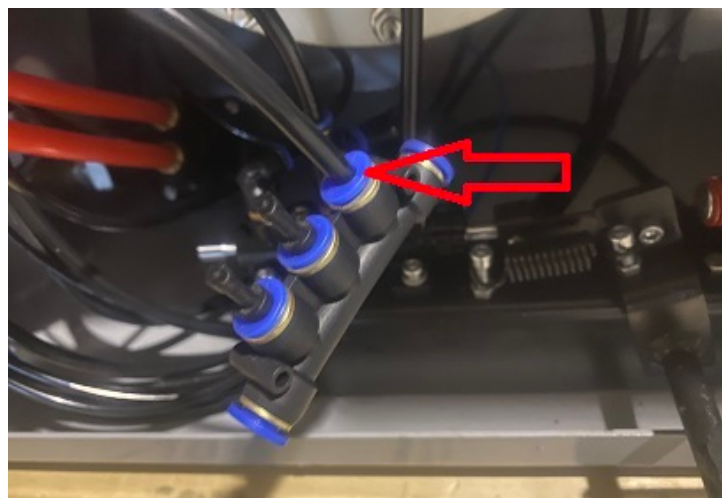
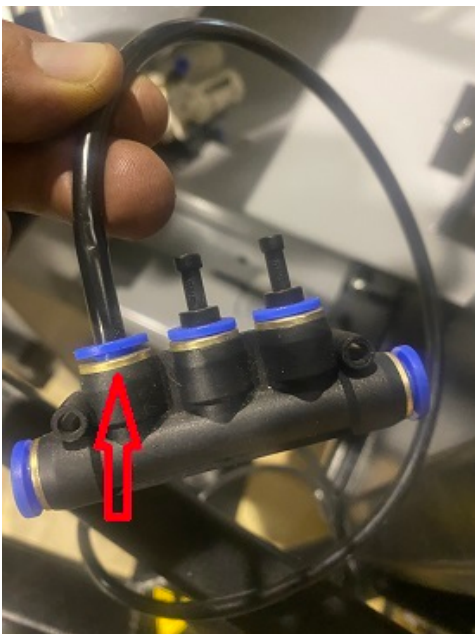
Monte el brazo de asistencia inferior que tiene el disco giratorio, como se muestra a continuación. (Lubrique las áreas que se conectan con grasa blanca).



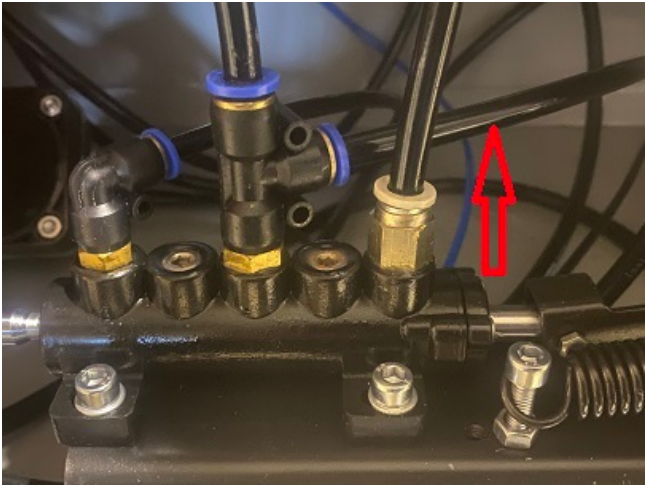
Afloje los cuatro tornillos del soporte cuadrado fijado a la torre del brazo de asistencia. Monte el soporte con el cilindro apuntando hacia la parte trasera de la máquina como se muestra a continuación (Lubrique el interior del cilindro con grasa blanca). Apriete los cuatro tornillos. Introduzca el brazo deslizante y fije la placa trasera.



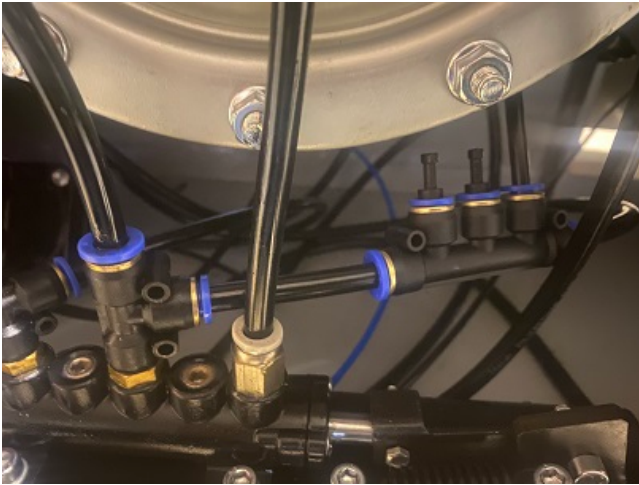
Saque la manguera neumática y la válvula que están enrolladas dentro del cuerpo del brazo de asistencia. Desconecte la válvula y pase la manguera por el orificio del lateral de la máquina. Vuelva a conectar la válvula dentro de la máquina, como se muestra a continuación.



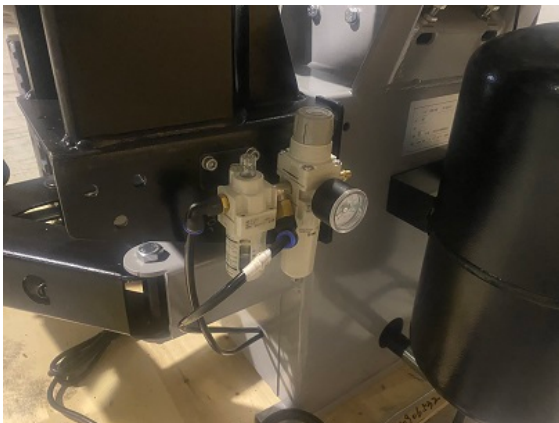
Empalme la manguera neumática que sale del conjunto de la válvula principal situada en el interior de la máquina. Empalme la manguera aproximadamente a 3"-4" de la válvula, como se marca con una flecha roja abajo.

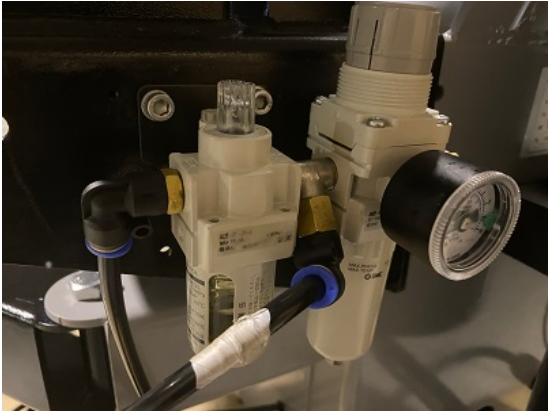


Conecte la válvula neumática que viene del brazo de asistencia entre las dos mangueras que fueron empalmadas, como se muestra a continuación.



Vuelva a montar el conjunto del filtro en la parte posterior del brazo de asistencia y vuelva a conectar las mangueras neumáticas que fueron etiquetadas en un paso anterior, como se muestra a continuación.



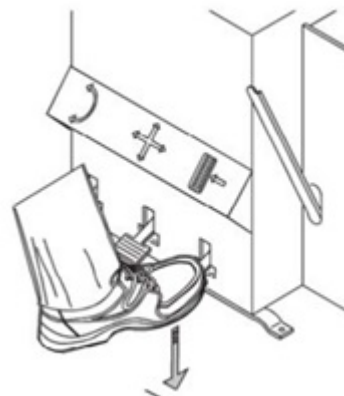
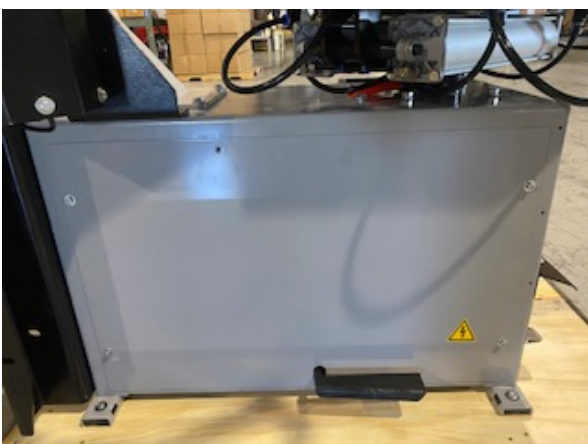


Monte / instale la pata de apoyo contra el brazo de asistencia. Apriete los tres (3) tornillos suministrados.


Ajuste la pata giratoria en la parte inferior de la pata de apoyo asegurándose de que proporciona un soporte firme a la máquina.



Vuelva a montar la puerta lateral en la máquina y proceda a probar la máquina como se describe en los siguientes pasos.




### 4.3 PUESTA EN SERVICIO

	<p><b>Cualquier trabajo de conexión eléctrica debe ser realizado por personal profesional y cualificado.</b></p> <p><b>Asegúrese de que la alimentación eléctrica es correcta.</b></p> <p><b>Asegúrese de que la conexión de las fases es correcta. Una conexión eléctrica incorrecta puede dañar el motor y no estará cubierto por la garantía.</b></p>
---	--


Compruebe que las características de su instalación se corresponden con las requeridas por la máquina. Si tiene que cambiar la tensión de funcionamiento de la máquina, realice los ajustes necesarios en la placa de bornes consultando el esquema eléctrico del capítulo 9.

- Conecte la máquina al sistema de aire comprimido.

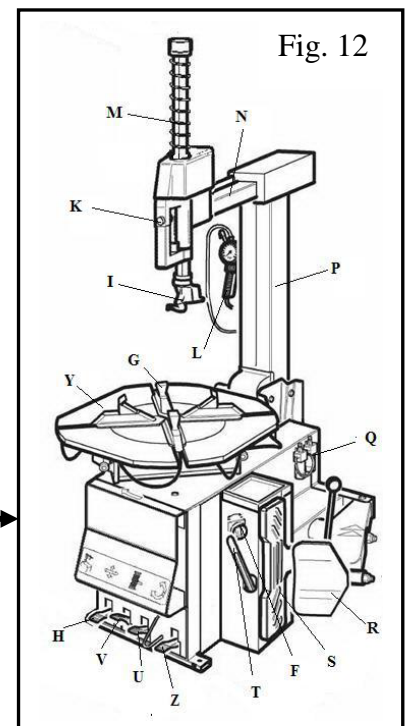
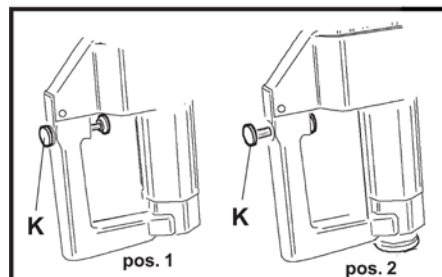
	<p><b>Conecte la máquina a la red eléctrica, que debe estar equipada con fusibles de línea, la debida placa de tierra de acuerdo con las normas de la OSHA y debe estar conectada a un disyuntor automático (diferencial) ajustado a 30 mA.</b></p> <p><b>En caso de que el usuario tenga que proporcionar un enchufe eléctrico diferente, asegúrese de que esté clasificado como mínimo para 16 amperios.</b></p>
---	--

### 4.4 PRUEBAS DE OPERACIÓN

- Cuando se pisa el pedal (Z), la plataforma giratoria (Y) debe girar en el sentido de las agujas del reloj. Cuando se tira del pedal hacia arriba, la plataforma giratoria debe girar en sentido contrario a las agujas del reloj.


	<p><b>Si la plataforma giratoria gira en sentido contrario al mostrado, invierta dos de los cables del enchufe trifásico.</b></p>
---	---

- Al pisar el pedal (U) se activa el destalonador (R); cuando se suelta el pedal el destalonador vuelve a su posición original.
- Al pisar el pedal (V) se abren las cuatro pinzas (G); al volver a pisar el pedal, se cierran.
- Al pisar el pedal (H) se inclina el brazo (P); cuando se vuelve a pisar el pedal, vuelve a su posición de trabajo.
- La posición 1 del botón de bloqueo (K) bloquea la barra de montaje (N) y el brazo horizontal (M).
- La posición 2 del botón de bloqueo (K) desbloquea el brazo.
- Presionando el gatillo del calibrador de aire se liberará el aire de la cabeza.





#### 4.4.1 Versión GT

	<p><b>NO SE APOYE en la plataforma giratoria durante esta operación. El polvo de la plataforma giratoria podría llegar a los ojos del operador. Por ello, tenga cuidado de no pisar accidentalmente el pedal de inflado mientras trabaja.</b></p>
---	---

- When the foot pedal located on the left side of the machine body is pressed to its middle position (B), the air is released from the pressure gauge.
- When the pedal (C) is fully depressed, air is blown out of the pressure gauge in a powerful jet from the nozzles located on the coil clamps.

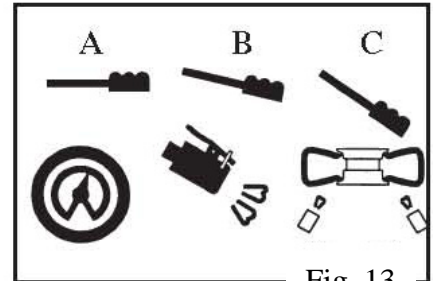


Fig. 13

#### 4.5 AJUSTE DEL VALOR DE BLOQUEO DE LA PLATAFORMA GIRATORIA

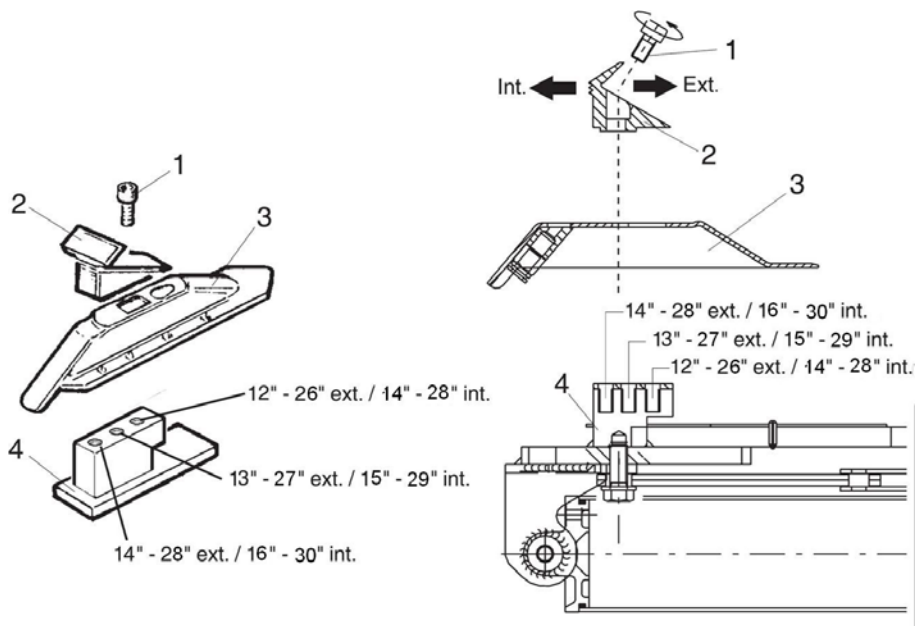
La plataforma giratoria de la desmontadora está preajustada por el fabricante en una medida media de 13" a 27" ext. (considerando el lado exterior de la llanta y) de 15" - 29" int. (si se bloquea la llanta desde el lado interior). Sin embargo, es posible cambiar este rango de dimensiones en caso de necesidad cuando se trabaja en llantas más grandes o pequeñas; es suficiente con cambiar la posición de las 4 abrazaderas se muestran en las figuras de abajo.

El valor obtenible parte de un mínimo de 12"-26" ext. y 14"-28" int. hasta un máximo de 14"-28" ext. y 16"-30" int.

Para cambiar la posición, proceda como sigue:

- Desenrosque el tornillo (1) con la llave Allen.
- Retire la abrazadera de bloqueo (2) y la pieza de deslizamiento (3).
- Alinee el orificio de la corredera con uno de los orificios guía (4) de acuerdo con las medidas de bloqueo que desee ajustar. Utilice las medidas siguientes como referencia.

	<p><b>Es importante realizar la operación mencionada para las 4 pinzas para evitar cualquier desequilibrio en el proceso de bloqueo.</b></p>
---	--



## CAPÍTULO 5 – FUNCIONAMIENTO / OPERACIÓN



No utilice la máquina hasta que haya leído y comprendido todo el manual y las advertencias proporcionadas.

Antes de realizar cualquier operación, desinfe el neumático y retire todos los pesos de equilibrado de las ruedas.

El funcionamiento de la desmontadora se divide en tres partes:

a) DESTALONAMIENTO    b) DESMONTAJE DEL NEUMÁTICO    c) MONTAJE DEL NEUMÁTICO



Se aconseja equipar la desmontadora con el regulador de presión.

### 5.1 DESTALONAMIENTO



El destalonamiento debe realizarse con el máximo cuidado y atención. Cuando se acciona el pedal destalonador, el brazo destalonador se mueve con rapidez y fuerza. Cualquier cosa que se encuentre en su radio de acción puede correr el riesgo de ser aplastada.

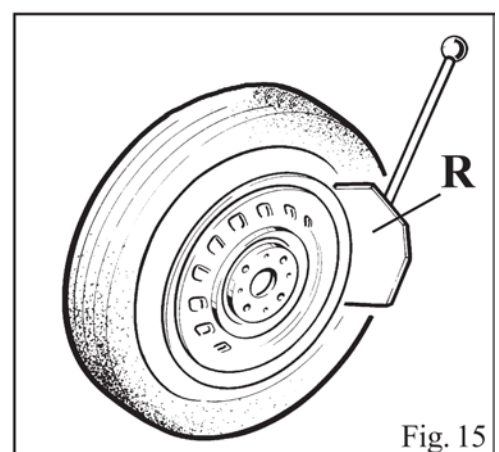
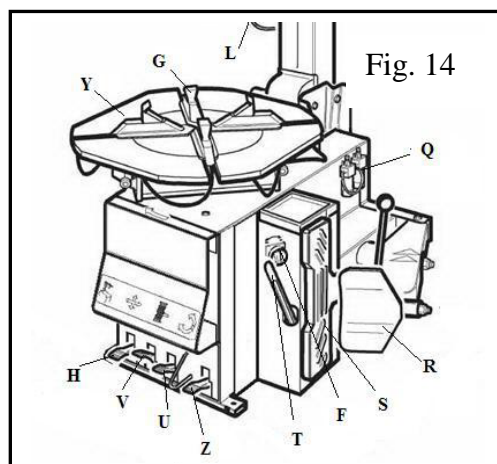
- Compruebe que el neumático está desinflado. Si no es así, desínflelo.
- Cierre completamente las abrazaderas de la plataforma giratoria.



La rotura del talón con las pinzas en posición abierta puede ser extremadamente peligrosa para las manos del operador.

Durante las operaciones de desbarbado NUNCA toque el lateral del neumático.

- Coloque la rueda contra los toques de goma en el lado derecho de la desmontadora (S).
- Coloque el destalonador (R) contra el talón del neumático a una distancia de aproximadamente 1 cm de la llanta (fig. 15). Preste atención a la cuchilla, que debe actuar correctamente sobre el neumático y no sobre la llanta.
- Presione el pedal (U) para activar el destalonador y suéltelo cuando la cuchilla haya llegado al final de su recorrido o, en cualquier caso, cuando el cordón esté roto.
- Gire el neumático ligeramente y repita la operación alrededor de toda la circunferencia de la llanta y desde ambos lados hasta que el talón se separe completamente de la llanta.



## 5.2 DESMONTAJE DEL NEUMÁTICO



**Antes de cualquier operación, asegúrese de retirar los antiguos pesos de equilibrado de las ruedas y compruebe que el neumático está desinflado.**



**Durante la inclinación de los brazos, asegúrese de que nadie se encuentre detrás de la desmontadora.**

- Presione el pedal (H) para inclinar el brazo (P) y así despejar la plataforma giratoria.
- Press the foot pedal (H) to tilt the arm (P) to clear the turntable.



**Si no se utiliza la grasa, el talón del neumático podría sufrir graves daños.**



**Durante el bloqueo de la llanta NUNCA mantenga las manos debajo del neumático. Para una correcta operación de bloqueo, coloque el neumático exactamente en el centro de la plataforma giratoria.**

### CIERRE EXTERNO

- Coloque las abrazaderas (G) según la marca de referencia de la plataforma giratoria (Y) presionando el pedal (V) hasta su posición intermedia.
- Coloque el neumático en las abrazaderas y, manteniendo la llanta presionada, pise el pedal (V) hasta el tope.

### BLOQUEO INTERNO

- Coloque las abrazaderas (G) de manera que estén completamente cerradas.
- Coloque el neumático en las abrazaderas y pise el pedal (V) para abrir las abrazaderas y así bloquear la llanta.



**Asegúrese de que la llanta esté firmemente fijada a las abrazaderas**




**No mantenga nunca las manos sobre la rueda: la recuperación del brazo a la "posición de trabajo" podría poner al operador en riesgo de aplastamiento de la mano entre la llanta y la cabeza de montaje.**

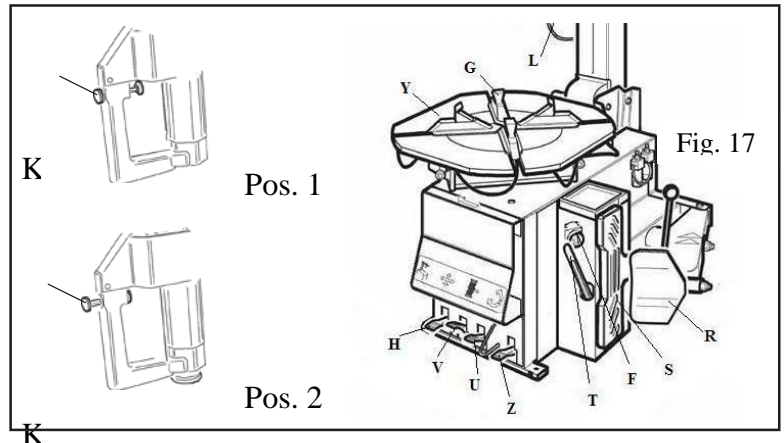
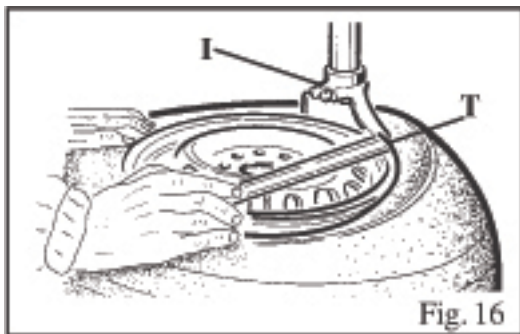
- Vuelva a colocar el brazo (P) pisando el pedal (H)
- Desbloqueo de la barra de montaje (M) colocando el botón de bloqueo (K) en la posición "2".
- Baje la barra de montaje (M) de modo que la cabeza de montaje (I) se apoye en el borde superior de la llanta y bloquee todo el conjunto colocando el botón de bloqueo en la posición "1" Esto bloqueará el brazo en dirección vertical y horizontal y moverá automáticamente la cabeza de montaje (I) de unos 2 mm de la llanta.
- Con la palanca (T) insertada entre el talón y la sección delantera del cabezal de montaje (I), mueva el talón del neumático sobre el cabezal de montaje.




**Para evitar dañar la **cámara de aire** si la hay, es aconsejable realizar esta operación**

	con la válvula a unos 10 cm a la derecha de la cabeza de montaje. (Fig. 16)
	Las cadenas, las pulseras, la ropa suelta o los objetos extraños en la proximidad de las piezas móviles pueden representar un peligro para el operador.


- Con la palanca en esta posición, gire la plataforma giratoria (Y) en el sentido de las agujas del reloj presionando el pedal (Z) hasta que el neumático se separe completamente de la llanta (Fig. 17)).
- Para retirar la cámara de aire si la hay, incline el brazo (P) empujando el pedal (H) directamente hacia abajo sin desbloquear la barra de montaje.
- Repita la operación para el otro talón.



### 5.3 MONTAJE DEL NEUMÁTICO

	<p>Es muy importante comprobar el neumático y la llanta para evitar la explosión del neumático durante las operaciones de inflado. Antes de comenzar la operación de montaje, asegúrese de que:</p> <p>El neumático y la tela del cordón no están dañados. Si observa defectos NO monte el neumático.</p> <p>La llanta no está abollada ni deformada. Preste atención a las llantas de aleación, las microfisuras internas no son visibles a simple vista. Esto puede comprometer la llanta y también puede ser una fuente de peligro especialmente durante el inflado.</p> <p>El diámetro de la llanta y del neumático es exactamente el mismo. NUNCA intente montar un neumático en una llanta si no puede identificar el diámetro de ambos.</p>
---	--

- Lubrique los talones de los neumáticos con la grasa especial para no dañarlos y facilitar las operaciones de montaje.

	<p>Durante el bloqueo de la llanta NUNCA mantenga las manos debajo del neumático. Para una correcta operación de bloqueo, coloque el neumático exactamente en el centro de la plataforma giratoria.</p>
---	---

- Bloquee la llanta en el plato giratorio.

	<b>Durante la inclinación de los brazos, asegúrese de que nadie se encuentre detrás de la desmontadora.</b>
--	---

	<b>Cuando se trabaja con llantas del mismo tamaño no es necesario bloquear y desbloquear siempre la barra de montaje; basta con inclinar y devolver el ariete (P) con el brazo y la barra bloqueados en sus posiciones de trabajo.</b>
--	--

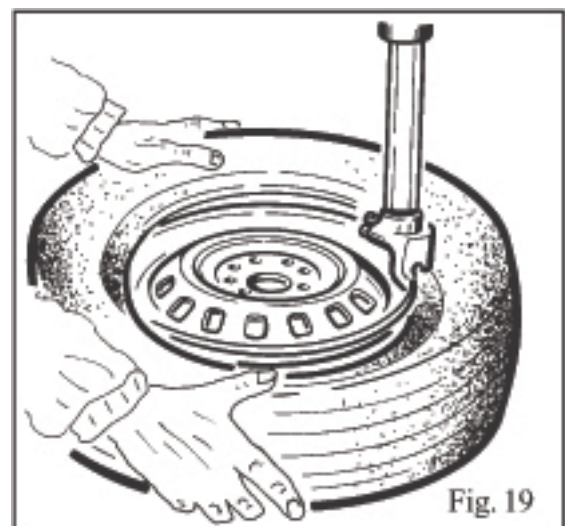
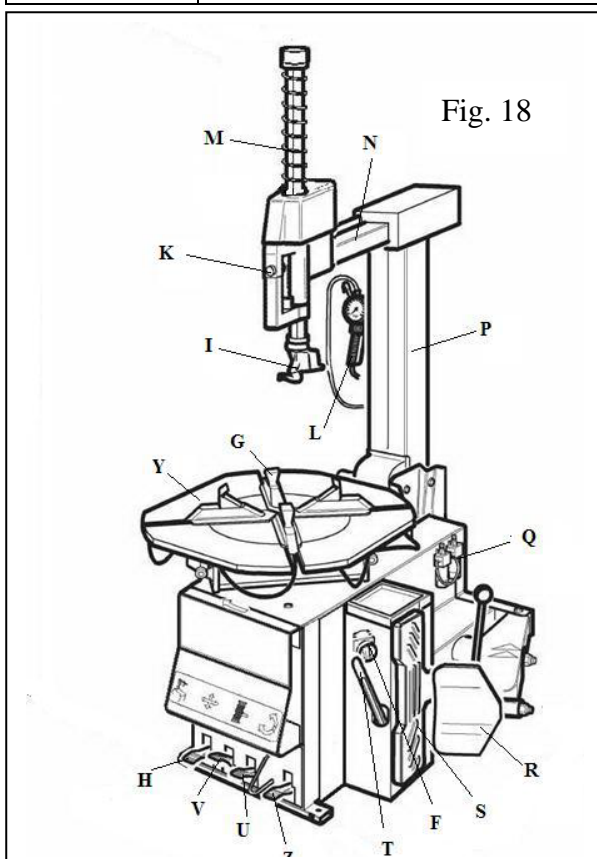
	<b>No mantenga nunca las manos sobre la rueda: la recuperación del brazo a la "posición de trabajo" podría poner al operador en riesgo de aplastamiento de la mano entre la llanta y la cabeza de montaje.</b>
--	--

- Mueva el neumático de manera que el talón pase por debajo de la sección delantera del cabezal de montaje y se acerque al borde de la sección trasera del propio cabezal de montaje.
- Manteniendo el talón del neumático presionado en el canal de la llanta con las manos, pise el pedal (Z) para girar la plataforma giratoria en el sentido de las agujas del reloj. Continúe hasta que haya cubierto toda la circunferencia de la llanta (Fig. 19).

	<b>Para evitar accidentes laborales, mantenga las manos y otras partes del cuerpo lo más alejadas posible del brazo de la herramienta cuando el tablero esté girando.</b>
--	---

- Introduzca la cámara de aire, si la hay, y repita las mismas operaciones para montar la parte superior del neumático.

	<b>El desmontaje y el montaje se realizan siempre con la rotación de la plataforma giratoria en el sentido de las agujas del reloj. La rotación en sentido contrario a las agujas del reloj sólo se utiliza para corregir errores del operador o si la plataforma giratoria se atasca.</b>
--	--



## CAPÍTULO 6 – INFLADO



Se requiere la mayor atención al inflar los neumáticos. Siga estrictamente las siguientes instrucciones, ya que la desmontadora NO está diseñada ni construida para proteger (ni a nadie que esté cerca de la máquina) si el neumático revienta accidentalmente.

**▲ DANGER**



Un neumático reventado puede causar lesiones graves o incluso la muerte del operador.

Compruebe cuidadosamente que la llanta y el neumático son del mismo tamaño.

Compruebe el estado de desgaste del neumático y que no tiene ningún defecto antes de comenzar el inflado.

Infle el neumático con breves chorros de aire, comprobando la presión después de cada chorro.

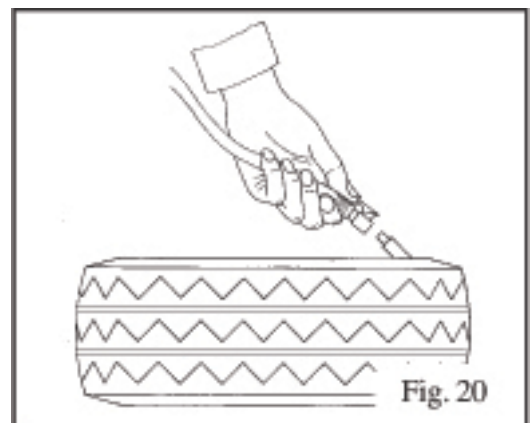
Todas nuestras desmontadoras están limitadas automáticamente a una presión máxima de inflado de 3,5 bar (51 psi). En cualquier caso, no supere nunca la presión recomendada por el fabricante.

Mantenga las manos y el cuerpo lo más lejos posible del neumático.

### 6.1 INFLADO DEL NEUMÁTICO CON MANÓMETRO

En la versión estándar, nuestras desmontadoras se suministran con un manómetro. Para inflar un neumático proceda de la siguiente manera:

- Conecte el manómetro a la válvula del neumático.
- Haga una última comprobación para asegurarse de que el neumático y el diámetro de la llanta se corresponden.
- Compruebe que la llanta y los talones están suficientemente lubricados. Si es necesario, lubrique un poco más.
- Asiente los cordones con chorros cortos de aire. Entre los chorros de aire, compruebe la presión de aire en el manómetro del inflador.
- Continúe inflando el neumático con chorros cortos de aire y comprobando constantemente la presión entre ellos hasta alcanzar la presión requerida.



**▲ DANGER**



**¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!**

No supere nunca los 3,5 bar (51 psi) al asentar los talones o inflar los neumáticos.


Si se requiere una mayor presión de inflado, retire la rueda del plato giratorio y continúe el procedimiento de inflado dentro de una jaula de protección especial (disponible en el mercado).

No supere nunca la presión máxima de inflado indicada por el fabricante del


	<p>neumático.</p> <p><b>Mantenga SIEMPRE las manos y el cuerpo alejados del inflado del neumático.</b></p> <p><b>SÓLO el personal especialmente capacitado puede realizar estas operaciones. No permita que otras personas operen o permanezcan cerca de la desmontadora.</b></p>
--	---

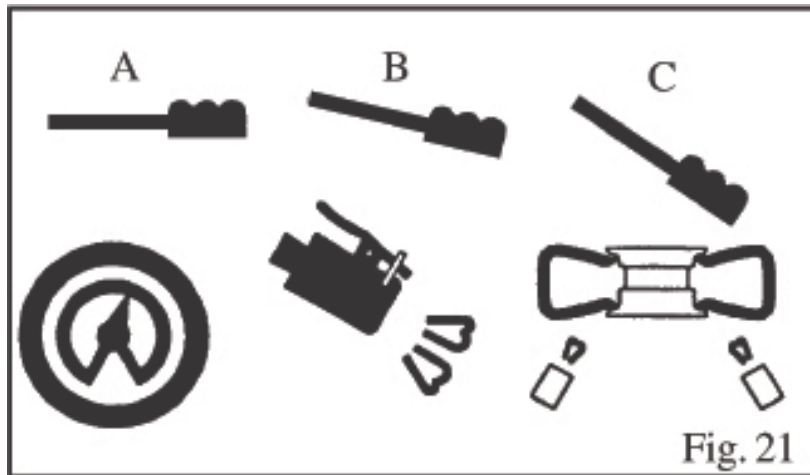
## 6.2 INFLADO DE NEUMÁTICOS CON SISTEMA GT (OPCIONAL)

El sistema de inflado GT facilita el inflado de los neumáticos sin cámara con un potente chorro de aire desde la boquilla situada en las abrazaderas.

	<p><b>Durante esta fase del trabajo, el nivel de ruido puede alcanzar los 85db (A). Es aconsejable utilizar una protección contra el ruido.</b></p>
---	---

- Bloquee la rueda en la plataforma giratoria y conecte el cabezal de inflado a la válvula del neumático.
- Realice una última comprobación para asegurarse de que el diámetro del neumático y de la llanta se corresponden.
- Compruebe que la llanta y los talones están suficientemente lubricados. Si es necesario, lubrique un poco más.
- Presione el pedal hasta la posición intermedia (B - Fig. 21).
- Si el talón del neumático no está bien asentado, debido a un chorro fuerte, levante el neumático manualmente hasta que el talón superior se asiente contra la llanta, luego presione el pedal hasta el fondo (C-Fig. 21). Se liberará un fuerte chorro a través de las boquillas de las correderas y esto ayudará a que el talón se selle.
- Suelte los neumáticos; coloque el pedal en la posición intermedia (B - Fig. 21) y continúe inflando el neumático con chorros cortos de aire y controlando constantemente la presión entre los chorros de aire hasta alcanzar la presión requerida.

	<p><b>¡PELIGRO DE EXPLOSIÓN!</b></p> <p><b>No supere nunca los 3,5 bar (51 psi) al asentar los talones o inflar los neumáticos.</b></p> <p><b>Si se requiere una mayor presión de inflado, retire la rueda del plato giratorio y continúe el procedimiento de inflado dentro de una jaula de protección especial (disponible en el mercado).</b></p> <p><b>No supere nunca la presión máxima de inflado indicada por el fabricante del neumático.</b></p> <p><b>Mantenga SIEMPRE las manos y el cuerpo alejados del inflado del neumático.</b></p> <p><b>SÓLO el personal especialmente capacitado puede realizar estas operaciones. No permita que otras personas operen o permanezcan cerca de la desmontadora.</b></p>
---	---



## CAPÍTULO 7 - MANTENIMIENTO

### 7.1 ADVERTENCIAS GENERALES



**El personal no autorizado no puede realizar trabajos de mantenimiento.**

- El mantenimiento regular, tal como se describe en el manual, es esencial para el correcto funcionamiento y larga vida útil de la desmontadora.
- Si el mantenimiento no se lleva a cabo con regularidad, el funcionamiento y la fiabilidad de la máquina pueden verse comprometidos, poniendo en peligro al operador y a cualquier otra persona que se encuentre en las inmediaciones.



**Antes de realizar cualquier trabajo de mantenimiento, desconecte la alimentación eléctrica y neumática. Además, es necesario romper el cordón sin carga 3-4 veces para que el aire en presión salga del circuito.**

- Las piezas defectuosas deben ser sustituidas exclusivamente por personal especializado utilizando las piezas del fabricante.
- Se prohíbe enérgicamente retirar o manipular los dispositivos de seguridad (válvulas limitadoras y reguladoras de presión).



**En particular, el Fabricante no se hace responsable de las reclamaciones derivadas del uso de piezas de recambio de otros fabricantes o de los daños causados por la manipulación o el desmontaje de los sistemas de seguridad.**

### 7.2 OPERACIONES DE MANTENIMIENTO

- Limpie la plataforma giratoria una vez a la semana con gasóleo para evitar la formación de suciedad, y engrase las guías de deslizamiento de las pinzas.
- Realice las siguientes operaciones al menos cada 30 días:
  - Check the oil level in the lubricator tank. If necessary, fill up by unscrewing the reservoir F. Only use ISO VG viscosity ISOHG class oil for compressed air circuit. (Fig. 22)



- Compruebe que se inyecta una gota de aceite en el depósito F muy 3-4 veces que se pisa el pedal U. Si no es así, regule con el tornillo D (fig. 22)
- Después de los primeros 20 días de trabajo, vuelva a apretar los tornillos de apriete de las guías de la plataforma giratoria (Fig. 23).
- En caso de pérdida de potencia, compruebe que la correa de transmisión está tensa como se indica a continuación.



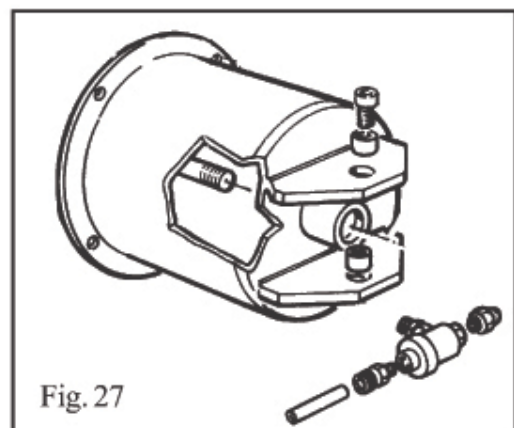
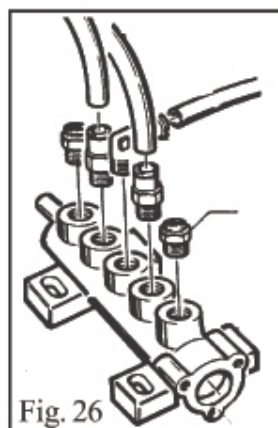
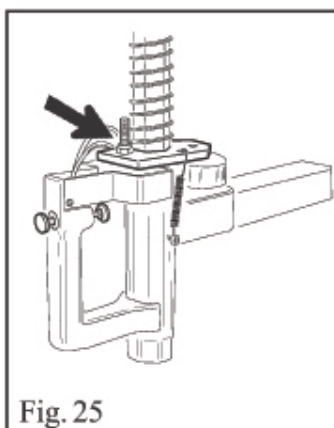
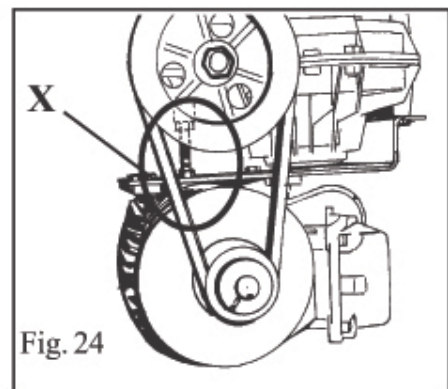
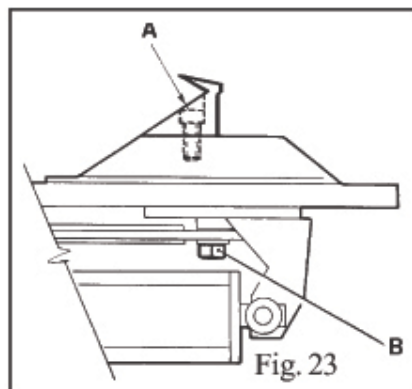
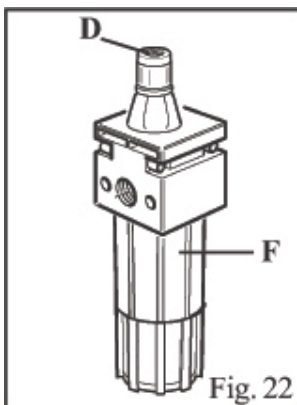
**Antes de cualquier operación, desconecte la alimentación eléctrica.**

- Retire el panel lateral izquierdo de la carrocería de la desmontadora desatornillando los cuatro tornillos de fijación.
- Retire la correa de transmisión mediante el tornillo de ajuste especial X en el soporte del motor (Fig. 24).
- Si es necesario ajustar la placa de bloqueo del brazo vertical porque la herramienta no se bloquea o no se eleva del borde de 2 mm necesario para trabajar, ajuste las tuercas como se muestra en la Fig. 25.

Para la limpieza o la sustitución del silenciador de las pinzas de apertura/cierre, consulte la Fig. 26 y proceda como sigue:

1. Retire el panel lateral izquierdo del cuerpo de la máquina desatornillando los cuatro tornillos de fijación
2. Desenroscar el silenciador puesto en el sistema de pedales, en el pedal de apertura/cierre de la pinza.
3. Limpiar con un chorro de aire comprimido o, si está dañado, sustituirlo consultando el catálogo de piezas de recambio.

Para la limpieza o sustitución del silenciador del destalonador, véase la Fig. 28 y proceda como se indica en los puntos 1 y 3 anteriores.



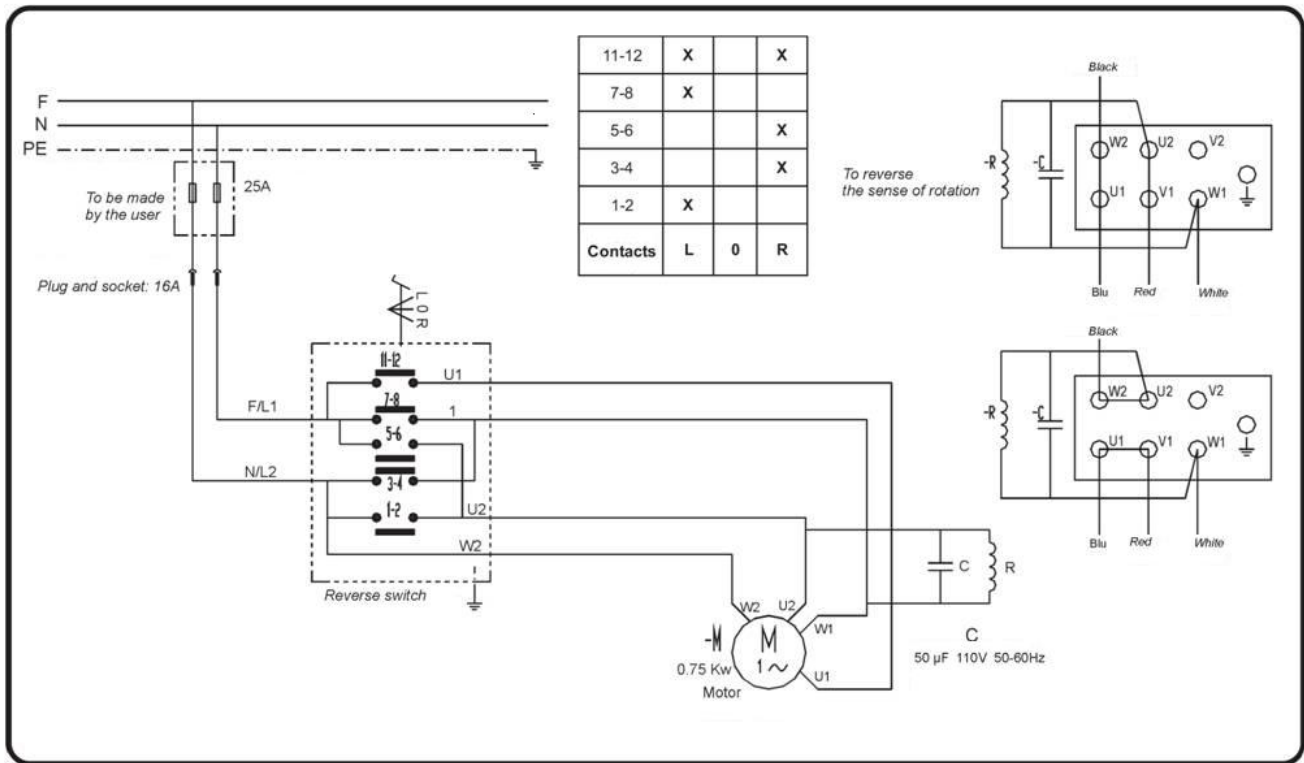
## CAPÍTULO 8 - SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

<b>PROBLEMAS:</b>	<b>POSSIBLE CAUSE:</b>	<b>SOLUCIÓN:</b>
El plato giratorio gira sólo en una dirección.	Reversor roto	Reemplazar el reversor
El plato giratorio no gira.	Correa rota	Reemplazo
	Reversor roto	Reemplazar el reversor
	Problema con el motor	Compruebe si hay cables sueltos en el motor, el enchufe o la toma de corriente. Sustituir el motor
Bloqueo del plato giratorio	Correa suelta	Ajustar la tensión de la correa (cap. 7 Fig. 24)
La abrazadera tarda en abrirse o cerrarse	Silenciador obstruido	Limpiar o sustituir el silenciador
El plato giratorio no bloquea la llanta correctamente	Abrazaderas desgastadas	Sustituir las abrazaderas
	Cilindro(s) giratorio(s) defectuoso(s)	Sustituir la junta del cilindro
La herramienta toca la llanta durante las operaciones de desmontaje o montaje del neumático	Placa de bloqueo mal ajustada o defectuosa	Adjust or replace locking plate (chap 7 – Fig 25)
	Tornillo de bloqueo del plato giratorio suelto	Apretar el tornillo
Bloqueo del pedal fuera de la posición de trabajo	Muelle de retorno roto	Sustituir el muelle
Dificultad en la operación de destalonaje	Silenciador obstruido	Limpiar o sustituir el silenciador (cap. 7 - Fig. 27)
	Junta del cilindro del destornillador rota	Sustituir la junta

# CAPÍTULO 9 - ESQUEMA ELÉCTRICO Y NEUMÁTICO

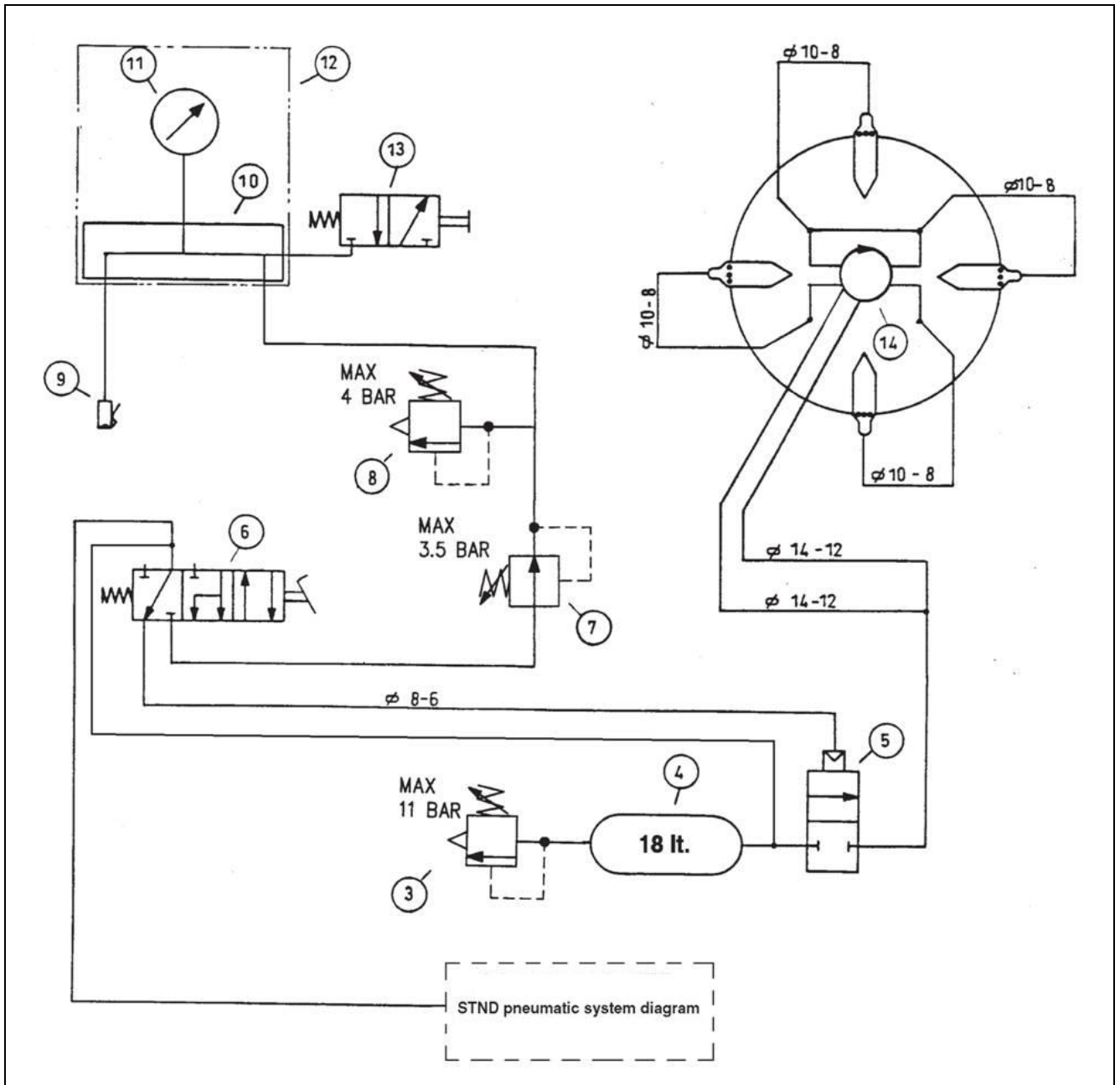
## ESQUEMA ELÉCTRICO ESTÁNDAR

110V - 1PH





## DIAGRAMA DEL SISTEMA NEUMÁTICO GT



3	Válvula de seguridad	10	Divisor
4	Depósito	11	Manómetro
5	Electroválvula de ajuste	12	Unidad de inflado
6	Válvula de pedal GT	13	Válvula de desinflado
8	Válvula de seguridad	14	Unión de rotación
9	Cabezal de inflado		