



# DOS POSTES ELEVADOR DE ANCHO REGULABLE PARA CARGAS PESADAS

Los elevadores de dos postes de la serie BP de Bear son más fuertes y cómodos de operar que la mayoría de los elevadores del mundo.



30-212FP

ELEVADOR DE DOS POSTES

## Características Principales

- ✓ Capacidad de 12,000lbs
- ✓ Cilindros hidráulicos dobles, diseñados y fabricados con sellos de alta calidad.
- ✓ Cuatro brazos adecuados para más vehículos.
- ✓ Cable aéreo utilizado para la sincronización.
- ✓ Deslizadores de polietileno UHMW autolubricante y arbusto de bronce.
- ✓ Liberador de seguridad de un solo punto.
- ✓ Retenedores de brazo automático.
- ✓ Ajuste de ancho: Distancia entre columnas 3137mm(123 1/2") y 3000mm(118 1/8").
- ✓ Almohadillas de goma apilables con adaptadores de extensión 1.5", 2.5" y 5".
- ✓ Diseñado para cargas pesadas.



Single-point safety release makes it easier for operators to unlock both column locks from one column.



The chain protection cover prevents the chain from slipping off.



Optional saddle adapter kits No. for light truck:20802 kits No. for heavy-duty truck:21103



The stackable rubber pads package with 1.5", 2.5", 5" extension adapters.

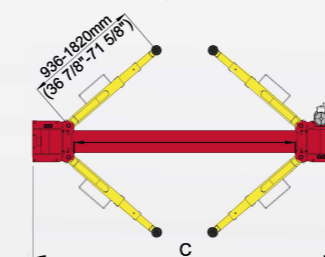
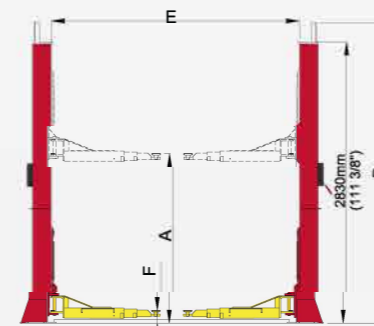


Automatic arms restraints and release.



4 three-stage arms are suitable for more vehicles.

## SPECIFICATIONS



Model	30-212FP	
Lifting Capacity	12,000lbs (5500kg)	
Lifting Time	65S	
Lifting Height	A	73 1/4" ~ 82 1/4" (1860 ~ 2089mm)
Overall Height	B	122 1/2" (3110mm)
Overall Width	C	145 3/8"/150 3/4" (3692/3829mm)
Drive-Thru Clearance	D	104 1/2"/109 7/8" (2653/2790mm)
Width Between Columns	E	118 1/8"/123 1/2" (3000/3137mm)
Minimum Pad Height	F	4 3/4" (120mm)
Gross Weight	2,150lbs (975kg)	
Motor	2.0HP,220V/60Hz,single phase	

The Cartek Group

6950 East N Avenue Kalamazoo, MI USA 49048 ph: 866-550-1134

email: customerservice@cartek.com

www.bear-cartek.com